VACUUMSCHMELZE	**Specification / Datenblatt**	**Item no.:** **T60004-L2045-W886** Sach Nr.:

K-no.: K-Nr.:	Core design: Toroidal core Ausführung: Ringbandkern	Date: 06.09.2024 Datum:
	Application: Anwendung:	

Customer: Kunde	Customer part no.: Kd. Sach Nr.:	Page 1 of 2 Seite von

Ausführung / *Core design*:
Ringbandkern / *Toroidal core:*

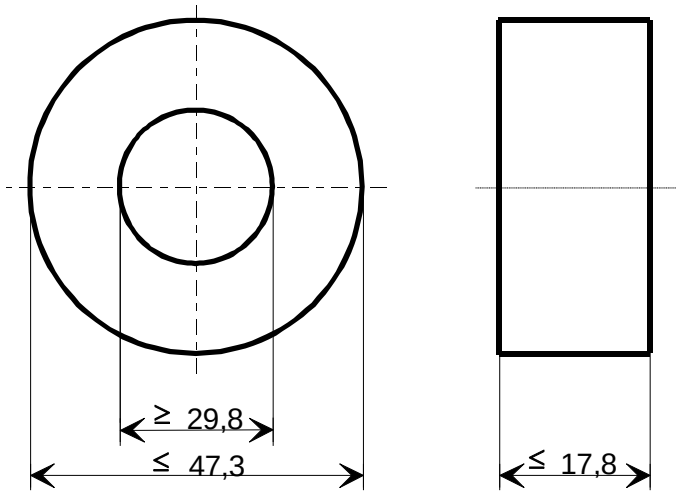
Maßbild / *Drawing:*
ohne Maßstab / *without scale*
Maße in mm / *Dimensions in mm*

Kern für stromkomp. Drossel
Core for common mode choke

Nennmaße / *Nominal Dimensions:*
42x32x15 mm

Legierung / *Core Material*:
VITROPERM 500 F

Fixierung / *Type of Finish*:
Fix 350
(Epoxidbeschichtung / *Epoxy coated*)



Bezugswerte / *Rated Dimensions:*

A_{Fe} = 0,712 cm²

l_{Fe} = 12,1 cm

m_{Fe} = 63,3 g

Magn. Nennwerte / *Nominal magnetic values:*

$A_{L\ (10\ kHz)}$ = 19,7 µH

Editor: R&D-PD NPI D Hrsg.:	Designer: Till Bearb.:		MC-PM: NSch. check		Released.: Pr. Freig.:

Copying of this document, disclosing it to third parties or using the contents there for any purposes without express written authorization by use illegally forbidden.
Any offenders are liable to pay all relevant damages.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder GM-Eintragung vorbehalten

VACUUMSCHMELZE	**Specification / Datenblatt**	**Item no.:** Sach Nr.: **T60004-L2045-W886**

K-no.: K-Nr.:	Core design: Ausführung: Toroidal core Ringbandkern	Date: Datum: 06.09.2024
	Application: Anwendung:	

Customer: Kunde	Customer part no.: Kd. Sach Nr.:	Page Seite 2 of von 2

Endprüfung / *Final Inspection:*
(100% Prüfung, AQL...: IEC 410 / DIN ISO 2859)

1. Mechanische Prüfung (AQL 4,0) / ***Mechanical Test*** *(AQL 4,0)*
Grenzmaße nach Maßbild / *Limited dimensions according to drawing*
Prüfmittel: Meßschieber / *Test instrument: caliper gauge*

2. Magnetische Prüfung (AQL 0,65) / ***Magnetical Test*** *(AQL 0,65)*

Prüfung des A_L-Wertes im Reihenersatzschaltbild gemäß A60092-Y3022-K009 /
Test of A_L-value in series mode according to A60092-Y3022-K009

Induktivitätsprüfung ohne Gleichstromvormagnetisierung / *Inductance test without DC-magnetisation*

2.1 Einstellwerte / *Setting values:* I_{eff} x N = 26 mA
f = 10 kHz

Prüfwert / *Specified value:* 14,8 µH ≤ A_L ≤ 28,6 µH (entspr. / *corr.* 20000 ≤ μ_3` ≤ 38700)

2.2 Einstellwerte / *Setting values:* I_{eff} x N = 26 mA
f = 100 kHz

Prüfwert / *Specified value:* 9,6 µH ≤ A_L ≤ 18,6 µH (entspr. / *corr.* 13000 ≤ μ_3` ≤ 25100) -02-

Hinweis / *Remark:*
Bau-Nr. / *Part-No.*: 97000126

Date	Name	Issue	Amendment
06.09.24	DP	02	Changes on p.1 acc to CN-24-061

Editor: R&D-PD NPI D Hrsg.:	Designer: Till Bearb.:		MC-PM: NSch. check		Released.: Pr. Freig.:

Copying of this document, disclosing it to third parties or using the contents there for any purposes without express written authorization by use illegally forbidden.
Any offenders are liable to pay all relevant damages.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder GM-Eintragung vorbehalten