Induktive Bauelemente können unter den in der Industrie üblichen Bedingungen gelagert werden. Da die Funktionalität und die magnetischen Eigenschaften nur einer unbedeutenden Alterung unterliegen, werden die Verarbeitungseigenschaften im Wesentlichen durch die Lagerbedingungen und die Lagerdauer beeinflusst.

Hierbei sollte das Augenmerk vor allem auf die Lötbarkeit und bei SMD-Bauteilen zusätzlich auf die Kurzzeitwärmebeständigkeit beim Reflowprozess gelegt werden. Eine Lagerung an Orten an denen die Löteigenschaften durch schädliche Umwelteinflüsse verschlechtert werden können, ist zu vermeiden.

Untersuchungen haben gezeigt, dass unter folgenden Bedingungen die Verarbeitung innerhalb von mindestens 2 Jahren möglich ist:

SMD – Bauteile

Temperatur: - 5 °C ... + 40 °C
Feuchte (rel): 10 % - 60 %

Alle anderen Bauteile

Temperatur: -5 °C ... + 40 °C
Feuchte (rel): 10 % - 75 %

Bei einigen Produkten sind erhöhte Werte für Temperatur und Feuchte möglich. Diese Angaben sind dem Datenblatt des jeweiligen Produktes zu entnehmen.

Weiterhin ist der Schutz der Kartonage vor Feuchtigkeit und Nässe vor und während der Lagerung notwendig. Bauteile mit erhöhter Feuchtigkeitsempfindlichkeit werden mit besonderen Schutzmaßnahmen beim Lagern ausgestattet. Bitte sprechen Sie uns bei Fragen an.